

نموذج تصنيع

رقم النموذج	3	مخزن المدخلات	مخزن خط الانتاج
تاريخ وقت الانشاء	2026-05-03	مخزن المخرجات	مخزن المواد الجاهزة
تاريخ بداية الانتاج	2026-05-03	مخزن مواد التعبئة	مخزن مواد التعبئة
تاريخ نهاية الانتاج	2026-05-03	الوقت المقدر للانتاج بالوردية	50.00
الكمية	100,000.00	الوقت المقدر للانتاج باليوم	16.67
نسبة الهالك المتوقعة (مخلوط)	8.50%		
وزن الهالك المتوقع	8,500.00		

نسب الخلط

النسبة	المجموعة
50.00%	شعيرات قطن
50.00%	الياف بوليستر
100.00%	الإجمالي

المواد الخام

المجموعة	المادة	الكمية الحالية	نسبة الخلط	الكمية المطلوبة	نسبة الهالك	كمية الهالك	الكمية المكونة للمنتج النهائي	السعر	القيمة الاجمالية
شعيرات قطن	قطن - 101002 برازيلي	125,000.00	50.00%	50,000.00	13.00%	6,500.00	43,500.00	53.33	2,666,500.00
الياف بوليستر	بوليستر - 102001 هندي	490,000.00	50.00%	50,000.00	4.00%	2,000.00	48,000.00	23.00	1,150,000.00
الإجمالي		615,000.00	100.00%	100,000.00	17.00%	8,500.00	91,500.00		3,816,500.00

المواد الناجمة

المجموعة	المادة	الكمية	الكونة	الكيس	الشوال
خيوط مخلوط 50/50	مخلوط 50/50 - 302001	100,000.00	كون سادة	اكياس شفافة	شوات ابيض
الإجمالي		100,000.00			

مواد التعبئة

المجموعة	المادة	الكمية	الوحدة	السعر	الاجمالي
كونات	201001 - كون سادة	1,584.00	كجم	1.91	3,025.44
أكياس	202001 - اكياس شفافة	129.60	كجم	35.00	4,536.00
أشولة	203001 - شوات ابيض	2,500.00	كجم	7.50	18,750.00
الإجمالي		4,213.60			26,311.44

