

نموذج تصنيع

رقم النموذج	63	مخزن المدخلات	مخزن مواد أولية
تاريخ وقت الانشاء	2026-04-26	مخزن المخرجات	مخزن المنتج التام
تاريخ بداية الانتاج	2026-04-03	مخزن مواد التعبئة	مخزن مواد التعبئة
تاريخ نهاية الانتاج	2026-04-26	الوقت المقدر للانتاج بالوردية	23.44
الكمية	85,919.38	الوقت المقدر للانتاج باليوم	7.81
نسبة الهالك المتوقعة (مخلوط)	11.23%		
وزن الهالك المتوقع	10,865.06		

نسب الخلط

النسبة	المجموعة
50.00%	شعيرات قطن
50.00%	ألياف بوليستر
100.00%	الإجمالي

المواد الخام

المجموعة	المادة	الكمية الحالية	نسبة الخلط	الكمية المطلوبة	نسبة الهالك	كمية الهالك	الكمية المكونة للمنتج النهائي	السعر	القيمة الاجمالية
شعيرات قطن	قطن - 101018 برازيلي قماش اصفر كبير+كنز سلك وارد 28-2-2026 (1.26E1C2.35)	124,728.12	50.00%	49,305.38	12.84%	6,330.81	42,974.57	0.00	0.00
ألياف بوليستر	بوليستر - 102013 10-3-2026 (3.26R20047892EL0 0Y8) Reliance	249,616.17	50.00%	47,479.06	9.55%	4,534.25	42,944.81	0.00	0.00
الإجمالي		374,344.2	100.00%	96,784.44	22.39%	10,865.06	85,919.38	0.00	0.00

المواد الناجية

المجموعة	المادة	الكمية	الكونة	الكيس	الشوال
خيوط مخلوط 50/50	تريكو 30/351 خيوط مخلوط 50/50 - 203004	80,081.25	كون أخضر	أكياس تعبئة 25ك	شوال سادة 100*80
الإجمالي		80,081.25			

مواد التعبئة

المجموعة	المادة	الكمية	الوحدة	السعر	الاجمالي
كونات	301001 - كون أخضر	1,239.66	قطعة	0.00	0.00
اكياس	302001 - أكياس تعبئة 25ك	259.46	كجم	0.00	0.00
اشولة	303001 - شوال سادة 100*80	3,203.25	عدد	0.00	0.00
الإجمالي		4,702.37			0.00

